

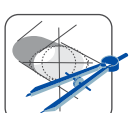
HAEUSLER

the forming factory



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

Мы в HAEUSLER	3
 Гибка листового металла	6
 Профильная гибка	10
 Специальная формовка	14
 Монтажное оборудование	16
 Производственные линии	18
Применение по всему миру	22

В **1936** году
Христиан Хойзлер основывает фирму
HAEUSLER в Дорнах в Швейцарии.

В **1955** году
первая машина HAEUSLER отправляется
за океан (в Америку).

С **1952** -го года
поставкой листогибочной машины в Нидерланды,
фирма HAEUSLER начинает свою экспортную
деятельность

В **1958** году
фирма HAEUSLER строит второй завод в
Райнфелден-Хертен в Германии.



“Машиностроение
наша профессия - с
изобретательностью
и страстью.”

Семья Хойзлер

стоят слева направо: Камиль Хойзлер, Корина Хойзлер, Штефан Нойман, Раймонд Хойзлер.
сидят слева направо: Кристиан Хойзлер, Йорг Хойзлер, Элизабет и Вернер Нойман-Хойзлер

Мы в HAEUSLER

Как глобально-действующая компания, HAEUSLER постоянно устанавливает новые критерии в металлообрабатывающей промышленности. Наш инновационный дух первопроходцев растёт уже более 70-ти лет и берёт истоки в давних семейных традициях. Этот опыт позволяет нам, для наших клиентов со всех уголков света, снова и снова перешагивать технологические ограничения. Так, мы смогли вырасти из маленькой слесарной мастерской до глобального лидера в области технологии обработки металла давлением, и связанной с этим, сварочной техникой.

Теперь, уже третье поколение семьи Хойзлер взяло на себя ответственность и ведёт компанию дальше, с новыми идеями, продолжая новаторские традиции, оставаясь надёжной и независимой. Машиностроение это наша профессия, однако наше призвание это партнерское сотрудничество с нашими клиентами. Мы ищем новые возможности - с которыми мы могли бы вырасти, чтобы обеспечить Ваш успех.

В **1978** году
был построен новый завод в Дугинген, в Швейцарии

В **2007** году
в результате слияния HAEUSLER AG Duggingen и HAEUSLER GmbH Herten возникает HAEUSLER Holding (холдинг).

В **1980** году
после смерти основателя фирмы, его сын
Jörg Häusler (Йорг Хойзлер) принимает на себя
управление компанией.

В том же году третье поколение семьи
Хойзлер (Камиль Хойзлер и Штефан Нойман)
присоединяются к руководству компании.

Удовлетворение потребностей клиентов является нашей целью, новшества и качество это наш путь

Новые и индивидуальные решения под заказ фирмой HAEUSLER, выполнения требований наших самых взыскательных клиентов возможны только при мотивированной и квалифицированной работе наших сотрудников. Все они демонстрируют высокий уровень личной ответственности и энтузиазма для решения сложных задач. Каждый из них это часть нашего успеха и точно также как растёт наше предприятие, также у наших сотрудников

растёт опыт. Мы особенно гордимся тем, что большая часть нашей команды работала с нами десятилетиями.

Потребностям и ожиданиям наших клиентов мы соответственно предлагаем, вместе с нашими всемирно известными и первоклассными поставщиками, оптимально-качественные решения.

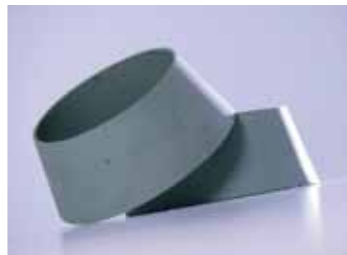


Верх

HAEUSLER – головной офис в Дугинген в Швейцарии

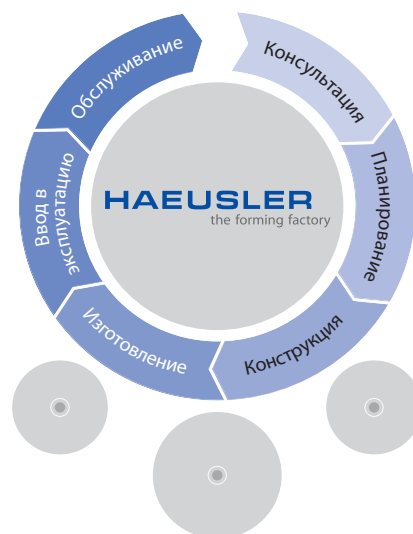
Справа

Немецкий завод в Райнфельден-Хертен в Германии



Комплексное решение для каждой отдельной проблемы

Наряду с производством отдельных машин всех классов производительности, разработка технически сложных и индивидуальных решений является ещё одной, ключевой компетенцией фирмы HAEUSLER. Для того, чтобы для каждого клиента найти индивидуальное соответствующее решение, мы принимаем во внимание все существенные особенности страны и её окружающей среды. Мы считаем себя целостной службой начиная планированием и заканчивая сдачей продукта: Наши клиенты передают нам свои требования, чтобы принять оборудование „под ключ“. Мы являемся главным производителем и главным партнёром на всех стадиях проекта и берём на себя полную ответственность за осуществления и оптимизация процесса.



Обеспечение долгосрочности на основе сервиса

С первоклассной продукцией, мы гарантируем успех как нашим клиентам так и нам самим. Чтобы гарантировать эффективность машин и оборудования мы предлагаем всеобъемлющее обеспечение:

техническая помощь и обучение, включая дистанционное обслуживание горячей линии помощи, техническое обслуживание у клиента, инспекции, капитальный ремонт, поставка запасных частей, механизмов и модернизация машин.

ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Вехи

- 1947 – Разработка первой HAEUSLER машины для гибки металлических листов
- 1964 – Разработка первой в мире гидравлической 4-х роликовой листогибочной машины
- 1987 – Поставка листогибочной машины для окантовки крыльев, применяющаяся для производства самолётов Airbus – как составляющей части самолётов
- 2001 – Поставка самой крупной в мире 4-х роликовой листогибочной машины для изгиба листового металла толщиной до 240 мм (см. фото)
- 2007 – Поставка четырех корабельных листогибочных станков для металлических листов шириной до 21 000 мм



Универсальная листогибочная машина

4-роликовая листогибочная машина VRM

для гибки листового
металла в цилиндрические
и конические формы



Диапазон
производительности

Ширина плиты
до 8 000 мм

Толщина плиты
до 250 мм (холодный)

Другие показатели по
запросу

3-х роликовая листогибочная машина HDR

Для гибки металлического
листа в цилиндрические и
конические формы



Специальная листогибочная машина

Листогибочная машина труб большого диаметра RMS

Для производства труб большого диаметра с продольным сварочным швом

Диапазон производительности

Диаметр

406 мм (16") до 1 626 мм (64")

Длина трубы

До 13 000 мм

Толщина стенки

до 42 мм

Другие значения по запросу





Листогибочная машина для корабельной обшивки SPBM

для гибки и прессования корпуса кораблей в судостроении



Диапазон производительности

Ширина плиты
до 21 000 мм

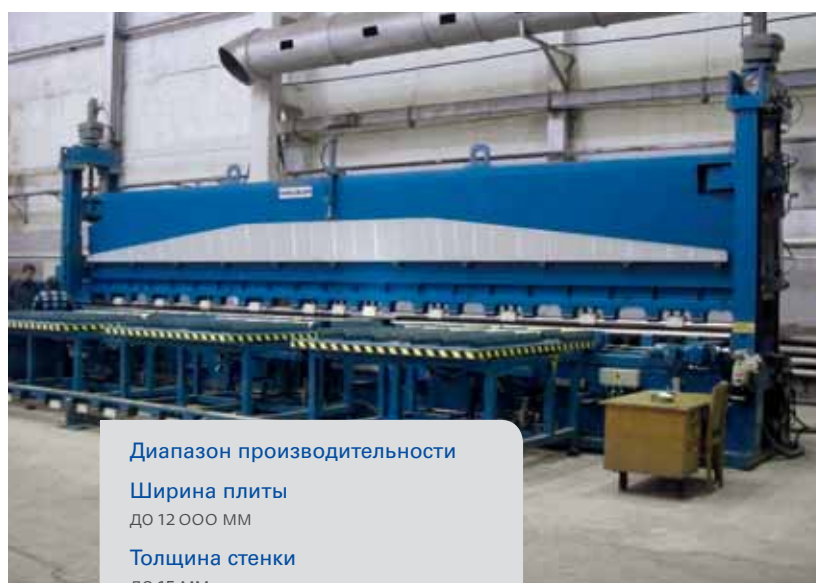
Толщина стенки
до 40 мм

Другие значения по запросу



Листогибочная машина окантовки крыльев FKB

для гибки профиля и прессования крыльев и корпуса в авиастроении



Диапазон производительности

Ширина плиты
до 12 000 мм

Толщина стенки
до 15 мм

Другие значения по запросу



ПРОФИЛЬНАЯ ГИБКА



Вехи

- 1950 – Поставка первой 3-роликовой профилегибочной машины
- 1972 – Разработка первой 4-роликовой профилегибочной машины
- 1998 – Поставка профилегибочной машины для формовки профилей с моментом сопротивления до 15 000 см³ (см. фото)



Универсальные профилегибочные машины

Профилегибочные машины HPR

для гибки U-образных, I-образных, T-образных, угловых, плоских и круглых профилей, а также труб и специальных профилей



Диапазон производительности

Способность деформироваться
Момент сопротивления
до 15 000 см³

Другие значения по запросу

Профилегибочные машины BV

Для гибки U-образных, I-образных, плоских и круглых профилей, а также трубы с осевым моментом сопротивления от 2500 см³



Специальные профилегибочные машины

4-х роликовая профилегибочная машина VPR

для гибки специальных профилей, а также U-образных, Т-образных, плоских и круглых профилей и труб

Диапазон производительности
Способность деформироваться к
моменту сопротивления
до 200 см³
Другие значения по запросу





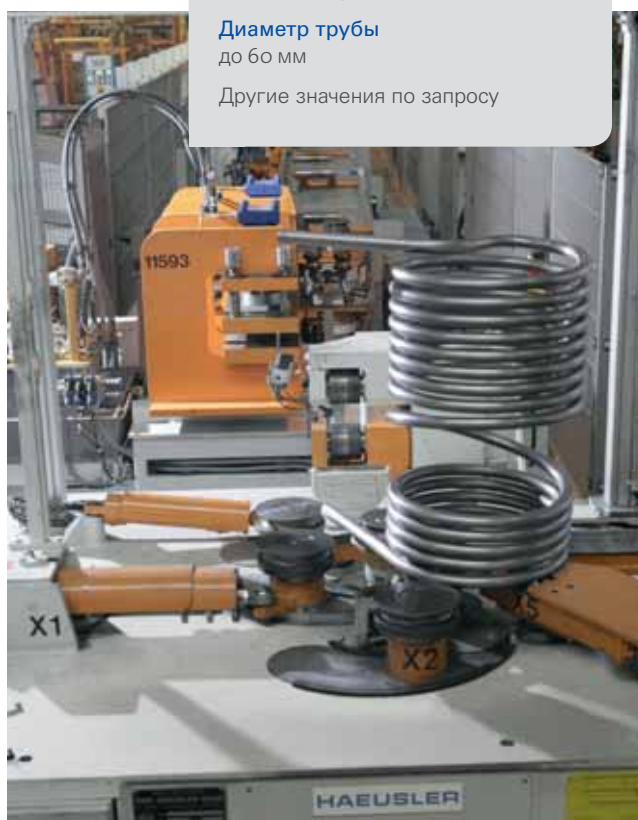
Машины для гибки змеевиков RBM и намоточная машина RWM

для изготовления спиральных труб (змеевиков) из круглых и прямоугольных профилей

Диапазон производительности

Диаметр трубы
до 60 мм

Другие значения по запросу



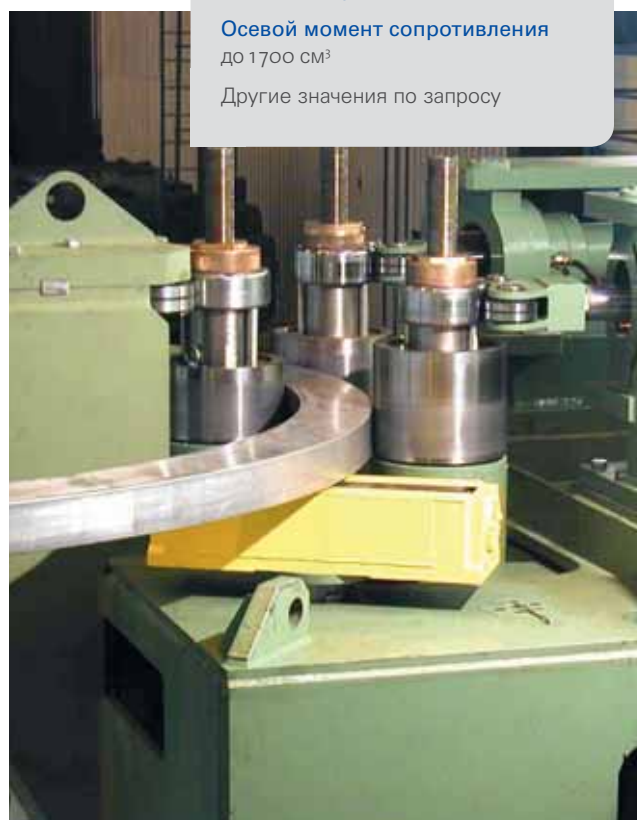
Профилегибочные машины PRV

с изменяемой геометрией валков для изгиба специальных профилей в авиастроении, а также U-образных, I-образных, T-образных, угловых, плоских и круглых профилей и труб

Диапазон производительности

Осевой момент сопротивления
до 1700 см³

Другие значения по запросу

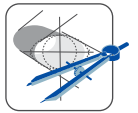


СПЕЦИАЛЬНАЯ ФОРМОВКА



Вехи

- 1956 – поставка первой рихтовальной машины для выпрямления листового металла
- 1997 – Поставка крупнейшего в мире экспандера для производства комплектующих для ракет типа „Ариан“ с эталонной силой до 200 000 кН, и калибровочным диаметром до 7500 мм
- 2008 – Поставка крупнейшей фланжировочной машины для днищ с диаметром до 7000 мм с толщиной стенки до 45 мм (холодный) и 100 мм (теплый)



**Пресс для штамповки
днищ НКР
фланжировочная
машина НВМ**

для изготовления днищ у
контейнеров (цистерн)



**Диапазон
производительности**

диаметр днища
до 10 000 мм

Толщина стенки
до 100 мм

Другие значения по
запросу

**Выпрямляющая
машина RI**

Для выпрямления
металлических листов
и профилей



**Диапазон
производительности**

**Ширина металлических
листов**
до 5 000 мм

Толщина стенки
до 80 мм

Другие значения по
запросу

**Калибровочная
машина CM
Высадочная
машина SM**

с конкретным допуском
расширения и сжатия
полых металлических
частей



**Диапазон
производительности**

Расширяющая сила
до 200 000 кН

Диаметр
до 7500 мм

Другие значения по
запросу

МОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Вехи

- 1991 – Поставка первого зажимного кольца для сборки ёмкостей
- 1992 – Поставка первого автоматического перевозчика для непрерывной сварки
- 1996 – Поставка первого универсального зажимного- и сварочного устройства “Крокодил” для монтажа LPG-резервуаров (цистерн)



Универсальное зажимное – сварочное оборудование “Крокодил”

Для сборки секция-секция
или секция-днище/
фланец (с экономией
времени минимум
на 80 % по сравнению с
традиционными методами)



**Диапазон
производительности**

Диаметр
до 10 000 мм

Толщина стенки
до 150 мм

Другие значения по
запросу

Зажимные кольца АВ и АВУ

В стационарном (АВ) и
подвижном (АВУ)
исполнении для сборки
секция-секция и секция-
днище



**Диапазон
производительности**

Диаметр
до 4 000

Толщина стенки
до 100 мм

Другие значения по
запросу

CRWM машина для продольной сварки технологического шва

Для непрерывной сварки
труб



**Диапазон
производительности**

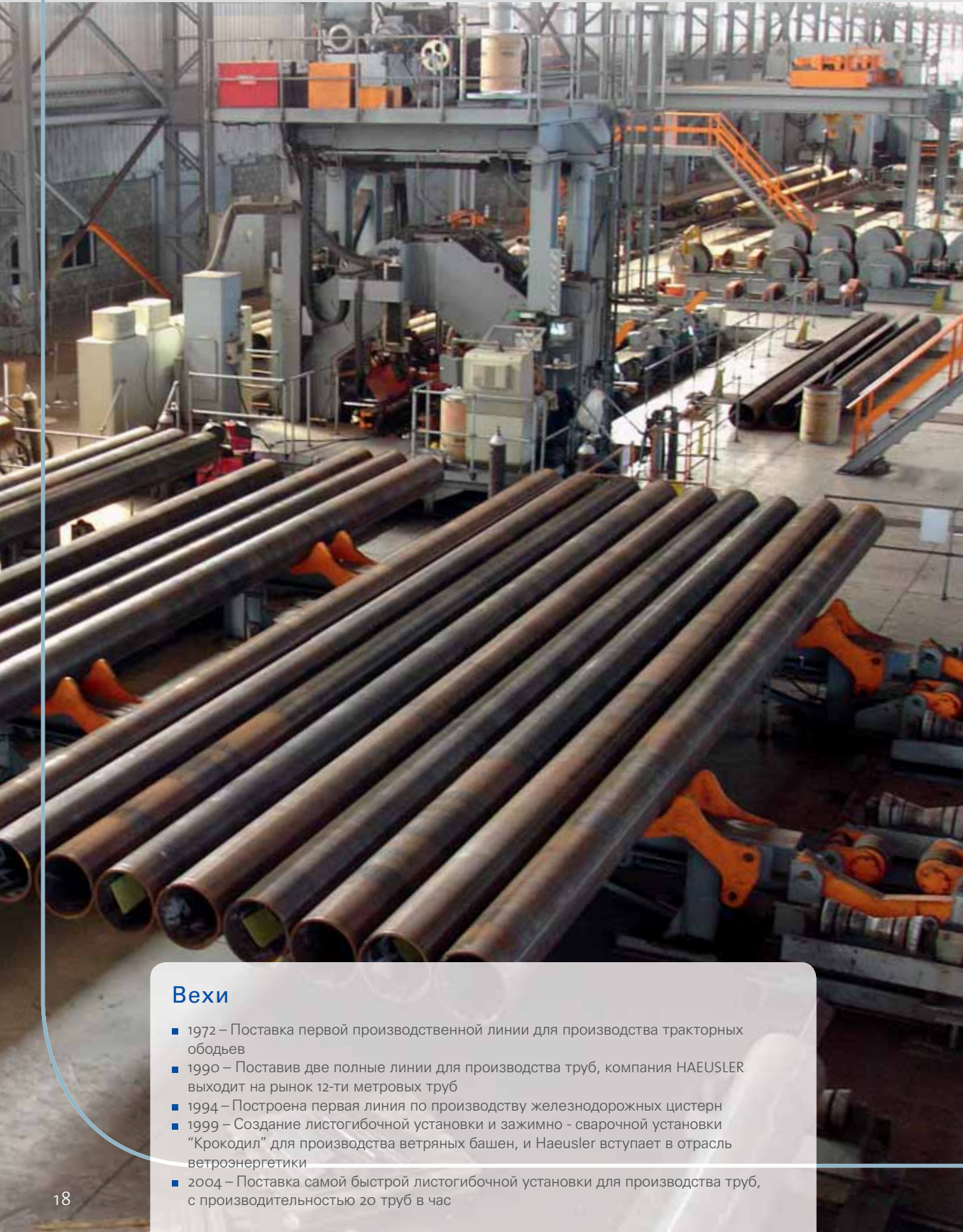
Диаметр
10" до 100"

Толщина стенки
до 70 мм

Производительность
до 25 труб/час при
длине трубы 12 200 мм

Другие значения по
запросу

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ



Вехи

- 1972 – Поставка первой производственной линии для производства тракторных ободьев
- 1990 – Поставив две полные линии для производства труб, компания HAEUSLER выходит на рынок 12-ти метровых труб
- 1994 – Построена первая линия по производству железнодорожных цистерн
- 1999 – Создание листогибочной установки и зажимно - сварочной установки “Крокодил” для производства ветряных башен, и Haeusler вступает в отрасль ветроэнергетики
- 2004 – Поставка самой быстрой листогибочной установки для производства труб, с производительностью 20 труб в час



Линия по производству труб большого диаметра (ТБД) с использованием процесса RB(E)

Для производства LSAWR труб большого диаметра для транспортировки нефти, газа и воды. На примере продемонстрирована листогибочная установка RMS для производства ТБД



Диапазон производительности

Диаметр
406 мм (16") до
1 626 мм (64")

Длина трубы
до 13 000 мм

Толщина стенки
до 42 мм

Производительность
до 20 Труб/час

Другие значения по
запросу

Линия по производству ТБД с использованием процесса JCO

Для производства строительных труб и труб большого диаметра с продольным сварочным швом для транспортировки нефти, газа и воды. На примере продемонстрирован пресс для штамповки труб



Диапазон производительности

Диаметр трубы
До 1 625 мм

Длина трубы
До 18 500 мм

Толщина стенки
До 70 мм

Производительность
До 8 труб/час

Дополнительная
информация по запросу



Линия по производству ободьев колес

состоящих из одной или нескольких деталей,
из полосового проката или профиля

Диапазон производительности

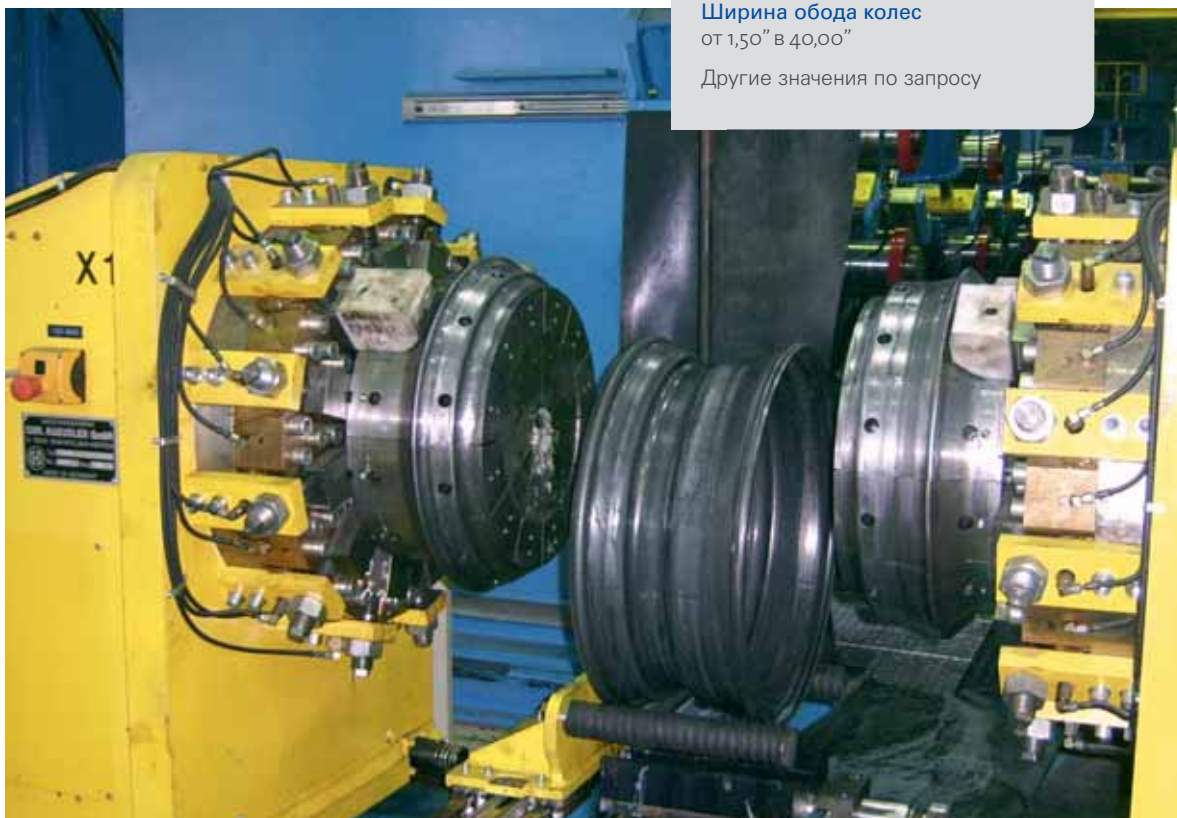
Диаметр

от 6,00" до 57,00"

Ширина обода колес

от 1,50" в 40,00"

Другие значения по запросу





Линия для производства емкостей

в прямом или наклонном исполнении для хранения и транспортировки различных средств



Диапазон производительности

Диаметр

от 1000 мм

Толщина стенки

до 40 мм

Другие значения по запросу



Линия для производства сегментов ветряных башен

для морского и континентального климата (на суше и шельфе)



Диапазон производительности

Толщина стенки

до 80 мм

Общая длина секции башни

до 60000 мм

Другие значения по запросу



ПРИМЕНЕНИЕ ПО ВСЕМУ МИРУ

HAEUSLER – компания, которая почти на 100 % ориентированна на экспорт. Наши машины и установки работают уже на всех континентах и в общей сложности более чем в 70-ти странах мира.

Клиенты, указанные здесь, это лишь выписка из полного листа отзывов и рекомендаций компании HAEUSLER:

Северная Америка

- General Electric, US
- Trinity Industries, US
- McDermott, US
- Berg Steel Pipe, US
- Caterpillar, US
- John Deere, US
- Aker Solutions (ehem. Kvaerner), US
- Northrop Grumman (ehem. NNS), US
- Swecomex (Carso), MX
- Edmonton Exchanger, CA

Западная Европа

- Daimler, DE
- EADS (ehem. MBB), DE
- Liebherr, DE
- Dillinger Hütte GTS, DE
- Viessmann Werke, DE
- Alstom, FR
- Michelin, FR
- DAF Trucks, NL
- Corus (Tata Steel), GB
- Navantia, ES
- Felguera Caldereria Pesada, ES

Восточная Европа / СНГ

- TMK (ОАО “Волжский трубный завод”), RU
- “Уралмаш”, RU
- КАМАЗ, RU
- “Энергомаш”, RU
- Космический центр имени М. В. Хруничева, RU
- ГАЗ, RU
- Гагаринский машиностроительный завод, RU
- Харьцызский трубный завод, UA
- Минский тракторный завод, ПО

Дальний Восток

- Sumitomo Corporation, JP
- Hokkai Steel Works, JP
- CSIC - China Shipbuilding & Offshore International, CN
- Otis Elevator Investment, CN
- Hyundai Heavy Industries, KR
- Seah, KR
- Doosan Heavy Industries & Construction, KR
- Samsung, KR
- Formosa Plastics, TW

Южная Америка

- IMPSA, AR
- TenarisSiat, AR
- Estaleiro Atlântico Sul, BR
- Voith Paper, BR
- Atlas Schindler, BR
- Alstom, BR
- TenarisConfab, BR
- Engebasa Mecânica e Usinagem Ltda., BR

Африка

- Dorbyl Heavy Engineering, ZA
- Steinmüller, ZA
- Atlantic Diesel Engines, ZA
- Petrojet, EG
- Helwan Engineering Industries, EG
- Westcom Technologies & Energy, NG
- SMT – Sudan Master Technology, SD

Ближний Восток

- Ahvaz Pipe Mills, IR
- Safa Rolling And Pipe Mills, IR
- McDermott Middle East, AE
- NPCC – National Petroleum Construction Com, AE
- APC – Arabian Pipes Com, SA
- NPC – National Pipe Com, SA
- Gulf Engineering Com, SA
- KPIOS (M. A. Kharafi & Sons), KW

Юго-Восточная Азия / Австралия

- L&T – Larsen & Toubro, IN
- Cochin Shipyard, IN
- Bharat Heavy Electricals, IN
- Thermax, IN
- Godrei & Boyce, IN
- Mazagon Dock, IN
- Canadoil Group, TH
- Vietsovpetro, VN
- Rolco, AU
- Australian Submarine, AU

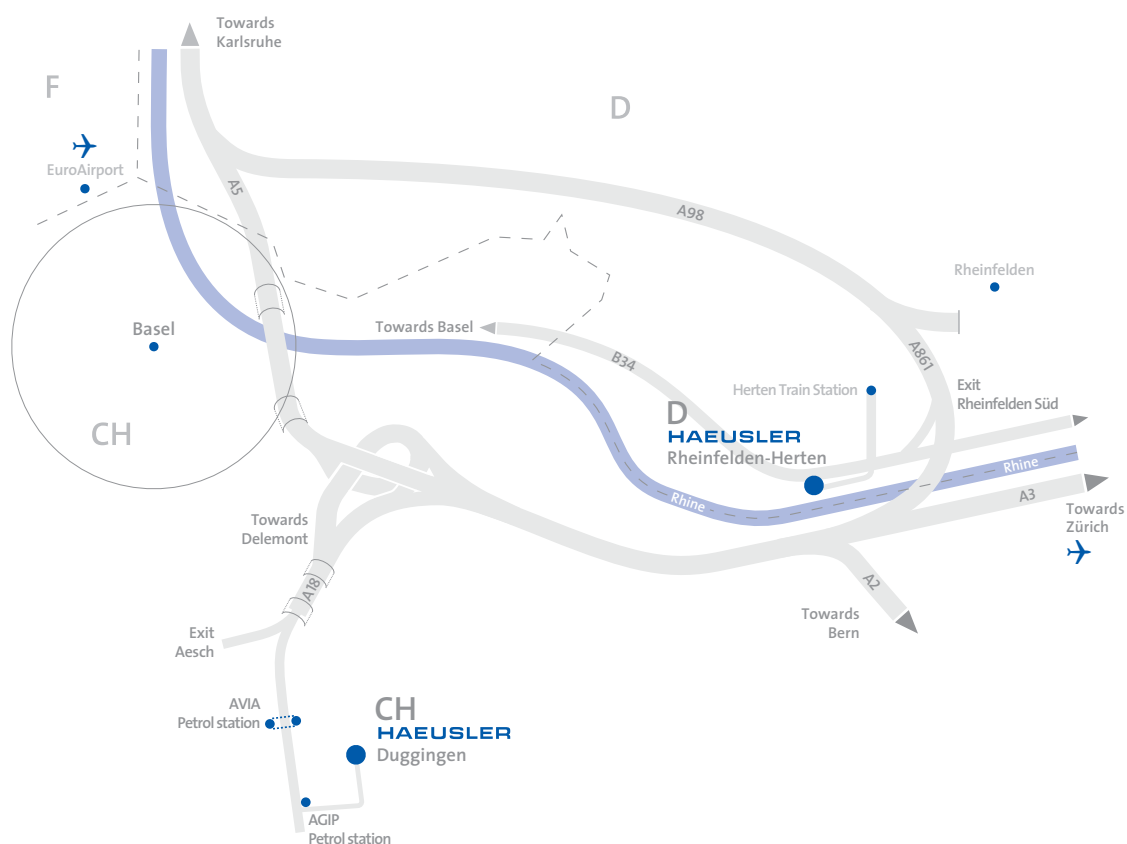
A close-up photograph of a metal joint, likely a weld. The image shows a dark, recessed area where two metal pieces meet. The surface of the metal is textured and shows signs of wear, with some lighter, possibly painted or polished, areas. The lighting is dramatic, highlighting the textures and the depth of the joint.

“Всегда можно быть чуть-чуть
лучше”

Йорг Хойзлер

HAEUSLER

the forming factory



ГОЛОВНОЙ ОФИС

HAEUSLER AG Duggingen
Baselstrasse 21
4202 Duggingen
Швейцария

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Телефон +41 61 755 22 22
Факс +41 61 755 22 00
sales@haeusler.com
www.haeusler.com